

ПЕРВЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШЛАГБАУМ С ЦИФРОВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

ТЕХНОЛОГИЯ
«BRASHLESS»



ИНТЕНСИВНОЕ
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ



НИЗКОЕ
ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ



ПОСТОЯННЫЙ
КОНТРОЛЬ



СКОРОСТНОЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШЛАГБАУМ С ЦИФРОВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ.

«Roger Technology» представляет новейшую разработку – высокотехнологичный, стильный автоматический электро-механический шлагбаум интенсивного использования «AGL». «AGL» - идеальное решение для систем контроля доступа в жилых массивах, коммерческих центрах и промышленных предприятиях.

«AGL» - автоматический шлагбаум полностью разработанный и изготовленный на заводах «Roger Technology» в Италии.

«AGL» - первый шлагбаум с новой философией цифрового управления.

Благодаря использованию новейшего цифрового блока управления и инновационного двигателя, изготовленного по технологии «Brushless», удалось создать систему со 100% интенсивностью использования, низким энергопотреблением и большим набором функций.

Высокое качество разработки, длительные испытания и кропотливая доводка конструкции позволили создать безусловно один из лучших образцов в своем классе оборудования.

Цифровой блок управления обеспечивает большой диапазон регулировок скорости и усилия перемещения стрелы в каждой фазе движения, что позволяет настроить максимально удобный и безопасный режим работы оборудования.

ПРИНЦИПИАЛЬНО НОВЫЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ. БЕЗКОЛЛЕКТОРНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ ПОСТОЯННОГО ТОКА, BRUSHLESS DIRECT CURRENT MOTOR

Блок управления бесколлекторным (brushless) двигателем представляет новое поколение электронных плат, созданных для максимально безопасной эксплуатации шлагбаума.

Инновационный бесколлекторный двигатель шлагбаума представляет собой двигатель постоянного тока напряжением 36В с управляемой импульсной подачей напряжения на соответствующие обмотки статора.

Блок управления двигателями линейки Brushless позволяет обеспечить постоянный контроль положения и усилия перемещения стрелы шлагбаума во всех фазах движения стрелы.

Лишенный традиционных реле, управляемый при помощи транзисторных ключей блок позволяет мгновенно определить препятствия на пути движения стрелы, после чего следует команда на остановку движения или на реверсное движение.

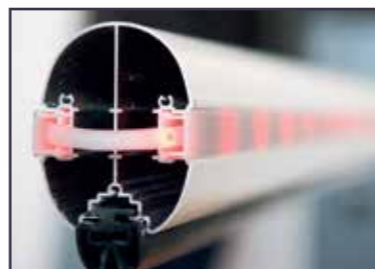
Блок управления в сочетании с усовершенствованным энкодером позволяет в случае отключения питания или перевода в ручной режим возобновить эксплуатацию шлагбаума не повторяя процедуру обучения системы.

ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ



С целью повышения надежности, все силовые элементы конструкции шлагбаума изготовлены из стали и бронзы. Длительные ресурсные испытания и высокое качество изготовления обеспечивают безотказную работу оборудования.

ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ СТРЕЛА



Профиль стрелы - эллипс с вертикальным ребром жесткости. Материал стрелы алюминий. Светодиодная индикация интегрирована в профиль стрелы. Алгоритм сечения задается блоком управления.

СОВЕРШЕННАЯ ПЕРЕДАЧА



Все шестерни редуктора шлагбаума производятся только в компании «Roger Technology» и изготавливаются из стали и бронзы. В передаче использованы надежные низкошумящие зубчатые колеса с наклоном зуба 15°.

БАЛАНСИРОВОЧНАЯ ПРУЖИНА



Модель балансирующей пружины подбирается в зависимости от длины стрелы. Все пружины «Roger Technology» сертифицированы на 1 000 000 циклов. Предусмотрена система точной настройки пружины.

СВЕТОДИОДНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ



Сигнальное освещение выполнено с использованием ярких светодиодов. Фонари расположены в верхней части шлагбаума. Алгоритм свечения задается блоком управления.

КРЕПЛЕНИЕ СТРЕЛЫ



Стрела шлагбаума крепится при помощи двойной алюминиевой крышки непосредственно к валу редуктора при помощи оригинальных крепежных элементов разработки «Roger Technology».

ТОЧНАЯ НАСТРОЙКА



Настройка конечных положений стрелы производится с особой точностью благодаря цифровому блоку управления.

BRUSHLESS 36В



Инновационный двигатель, изготовленный по технологии BRUSHLESS, напряжением 36В постоянного тока в сочетании с цифровым блоком управления позволяет значительно снизить электропотребление.

БЛОК УПРАВЛЕНИЯ



Точная настройка режимов шлагбаума производится при помощи цифрового блока управления. Для удобства настройки блок управления расположен в верхней части шлагбаума.

МОТОР-РЕДУКТОР



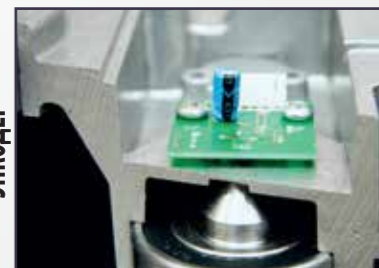
Корпус редуктора выполнен по технологии точного литья под давлением. Все зубчатые колеса изготовлены из металла. Червячная передача выполнена из закаленной стали и бронзы. Валы установлены в подшипниковые опоры.

ИННОВАЦИОННАЯ РАЗБЛОКИРОВКА



Благодаря оригинальной конструкции механизма разблокировки перевод шлагбаума в ручной режим может быть произведен без усилий в любой точке.

ЭНКОДЕР



Усовершенствованный энкодер, установленный на выходном валу редуктора, позволяет в случае отключения питания или перевода в ручной режим возобновить эксплуатацию шлагбаума не повторяя процедуру обучения системы.

