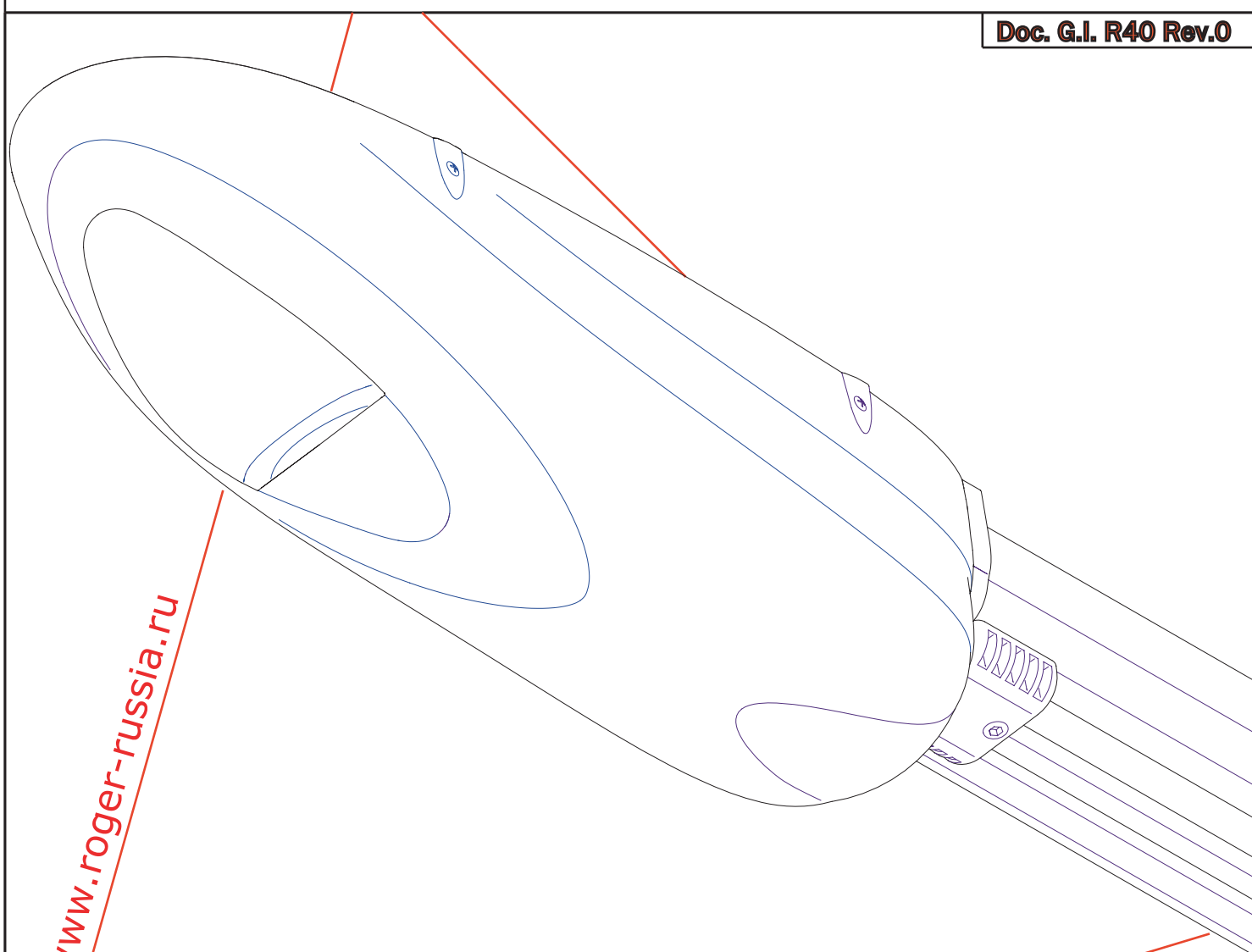


**AUTOMAZIONI PER CANCELLI A BATTENTE**  
**АВТОМАТИКА ДЛЯ СЕКЦИОННЫХ ВОРОТ**

 **ROGER**®  
**TECHNOLOGY**  
**automazioni evolute**

**GUIDA PER L'UTENTE**  
**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Doc. G.I. R40 Rev.0



[www.roger-russia.ru](http://www.roger-russia.ru)

*serie*  
*серия* **R40**

## Содержание

---

Раздел	Страница
1. ВВЕДЕНИЕ.....	3
2. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	3
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
4. ПРЕДЕЛЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.....	4
5. АРТИКУЛЫ.....	4
6. ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ.....	5
7. СБОРКА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ И ЦЕПИ.....	5
8. МОНТАЖ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ, ТЯГИ И УПОРА НА ОТКРЫВАНИЕ.....	6
9. РУЧНОЙ РАСЦЕПИТЕЛЬ.....	7
10. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	7

## 1. ВВЕДЕНИЕ



Самоблокирующийся электромеханический привод R40 потолочной установки разработан для автоматизации секционных и подъёмно-поворотных ворот. Бесшумность работы и плавность хода сочетаются в уникальной конструкции направляющего профиля ROGER с цепной системой буксировки каретки.

Жёсткий цельный профиль из экструдированного алюминия, одновременно служащий направляющей, защитным и декоративным кожухом для цепи, не деформируется при работе. Цепь, каретка и замок перемещаются в отдельных пазах по собственным трекам, что исключает люфты и вибрации в системе трансмиссии.

Шкив скольжения цепи снабжён роликовым подшипником, который обеспечивает минимум трения, отсутствие вибрации и бесшумность работы.

Система регулировки натяжения цепи с интегрированным суппортом мотор-редуктора упрощает монтаж и гарантирует достаточное и неизменное во времени натяжение цепи без прогиба ведущего вала, который поддерживается двумя шарикоподшипниками. Размещение узла натяжения и блока управления с одного края направляющего профиля дополнительно сокращает время на установку и регулировку привода.

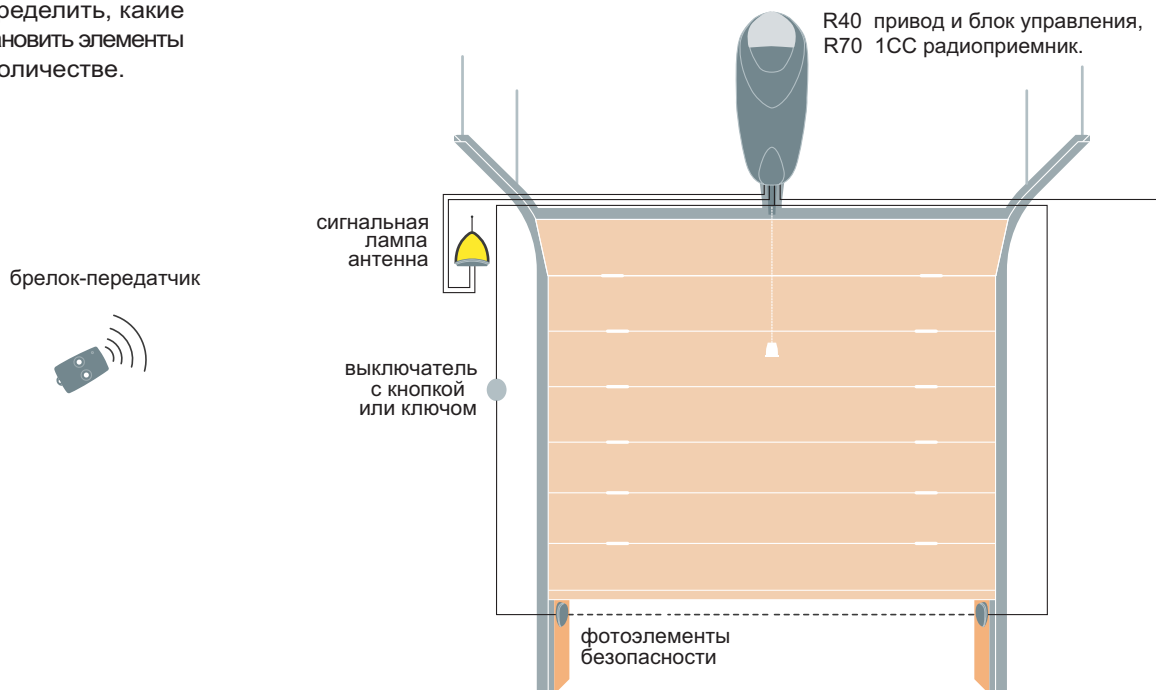
Трансформируемая конструкция корпуса позволяет расположить плату управления вертикально и выполнять необходимые электрические подключения и настройки из удобного для монтажника положения. Модульное исполнение узлов делает возможной установку блока управления отдельно от привода, например, когда глубина гаража ограничена или пространство под потолком занято инженерными коммуникациями.

Обычно, в случае активации системы ручной аварийной разблокировки, когда ворота закрыты, для запираения створки в исходном положении, при котором ригель каретки защёлкивается в замке, приходится применять значительное усилие, эквивалентное тому, с которым в штатном режиме привод прижимает полотно ворот к полу. Подобный недостаток исключён в конструкции ROGER - стальной замок имеет две выемки для захвата ригеля. Для аварийного закрывания достаточно довести каретку до ближайшей выемки и ворота окажутся запёртыми. В первом же цикле автоматического открывания ригель каретки самостоятельно заблокируется в штатном захвате.

Абсолютная безопасность и надёжность работы реализованы благодаря электромотору постоянного тока, снабжённому магнитным энкодером и электронному амперметрическому датчику. Такая система двойного аппаратного контроля положения створки, точно определяет и запоминает крайние положения движения ворот и безошибочно обнаруживает препятствия. Привод поставляется с сетевым шнуром длиной 80 сантиметров и евровилкой. Микропроцессорная логика предоставляет широкий набор специализированных функций управления, удовлетворяющий требованиям самого взыскательного заказчика. Соответствие требованиям европейских стандартов является гарантией высокого качества работы привода.

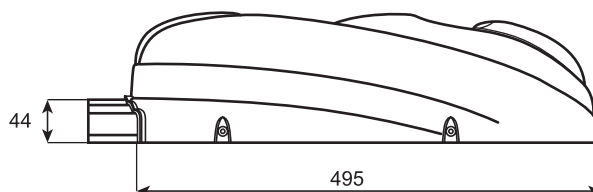
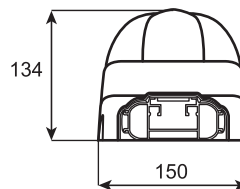
## 2. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

По окончании установки отдельных частей все в совокупности должно выглядеть примерно, как показано на рисунке. Эта схема показывает только возможное расположение элементов, поскольку конструкции секционных и подъёмно-поворотных ворот различны. Только основательный анализ опасности, которую могут создать автоматические ворота и правильная оценка требований пользователя помогут определить, какие следует установить элементы и в каком количестве.



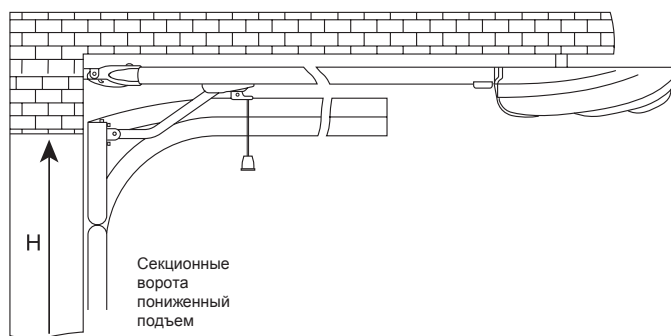
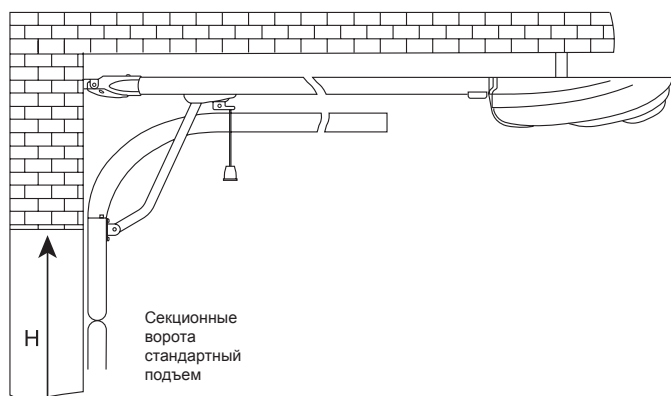
### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	R40 650	
Класс защиты	(IP)	40
Электропитание привода	(В/Гц)	~220 / 50
Электропитание мотора	(В)	=22 / 27 / 32
Номинальная мощность	(Вт)	200
Максимальный ток двигателя	(А)	10
Интенсивность использования	(%)	50
Скорость открывания	(м/мин)	5,4 / 7,2 / 9
Тяговое усилие	(Н)	650
Максимальная площадь секционных ворот	(м <sup>2</sup> )	12
Максимальная площадь подъемно-поворотных ворот сбалансированных противовесами	(м <sup>2</sup> )	9,4
Максимальная площадь подъемно-поворотных ворот сбалансированных пружинами	(м <sup>2</sup> )	8,6
Масса привода	(кг)	7
Масса направляющей 3 м/4 м	(кг)	9,5/12,6
Диапазон рабочих температур	(°С)	-25 ÷ +70



### 4. ПРЕДЕЛЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

	Подъемно-поворотные ворота с пружинами, высота Н (м)	Подъемно-поворотные ворота с противовесами, высота Н (м)	Секционные ворота со стандартным подъемом, высота Н (м)	Секционные ворота с пониженным подъемом, высота Н (м)
R40 650 3М	2,45	2,70	2,30	2,40
R40 650 4М	3,45	3,70	3,30	3,40



### 5. АРТИКУЛЫ

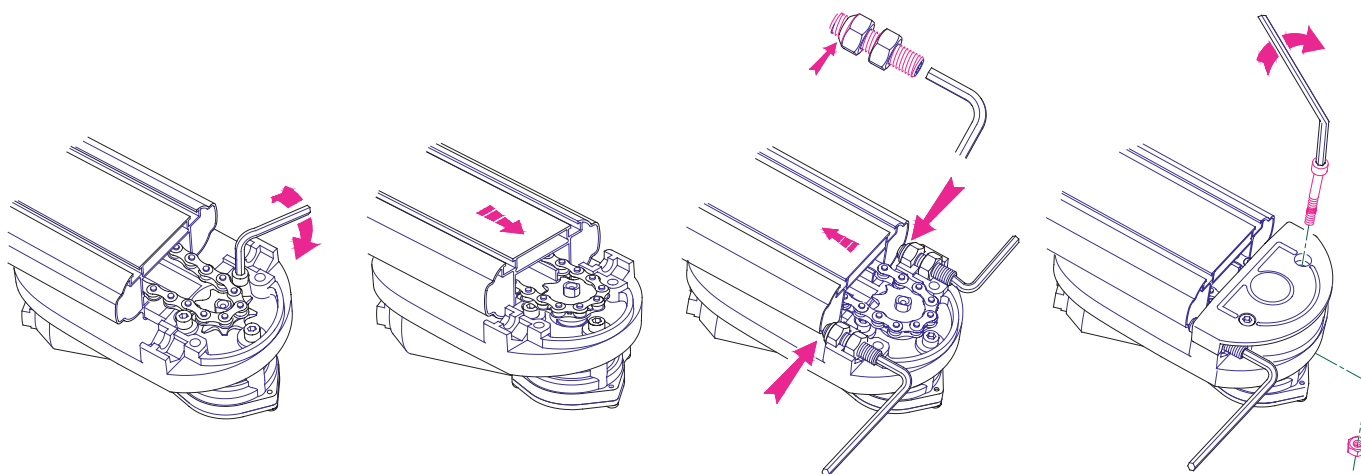
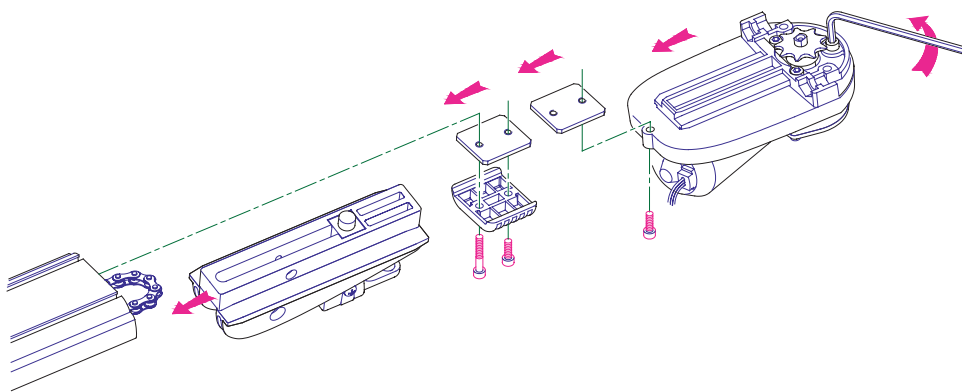
Артикул	Описание
R40 650	Привод ~220 В с двигателем постоянного тока, со встроенным блоком управления и трансформатором
R40 3М	Цельная алюминиевая направляющая 3 м с цепной системой буксировки каретки для приводов серии R40
R40 4М	Цельная алюминиевая направляющая 4 м с цепной системой буксировки каретки для приводов серии R40
R40 650 3М	Привод R40 650 в комплекте с направляющей R40 3М
R40 650 4М	Привод R40 650 в комплекте с направляющей R40 4М
R40 LA	Удлиненный тяговый рычаг, используется для секционных ворот с повышенным подъемом
R40 EDU	Комплект принадлежностей с тросом 3 м для внешней дистанционной разблокировки буксировочной каретки

## 6. ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ.

1. Перед началом монтажных работ убедитесь, что конструкция пригодна для установки автоматики.
2. Тщательно проверьте соответствие размеров створки размерам заявленным в техническом задании.
3. Убедитесь, что движение створки происходит плавно, без лишнего трения, если требуется, очистите направляющую и смажьте ее силиконовой смазкой. Не используйте густую смазку.
4. Проверьте работу системы балансировки. Ворота должны легко и с одинаковым усилием открываться и закрываться вручную.
5. Демонтируйте существующую автоматику закрывания ворот, если она установлена.
6. Проверьте наличие заземляющего контакта.
7. Убедитесь, что просвет между наивысшей точкой скольжения створки до потолка более достаточен для установки направляющей для цепи. В случае секционных ворот, убедитесь, что верхний направляющий ролик находится на горизонтальной части направляющих при закрытых воротах.
8. При монтажных работах ворота должны быть полностью закрыты.

## 7. СБОРКА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ И ЦЕПИ

1. Закрепите концы цепи на противоположных сторонах замка, предназначенного для захвата ригеля каретки, винтами под шестигранники.
2. Установите заднее крепление. Закрепите на шкиве заднего крепления ролик для цепи.
3. Поместите цепь с замком внутри направляющей. При установке замок следует располагать так, чтобы выемки для захвата ригеля каретки относительно центра замка были ближе к приводу, а не к заднему креплению.
4. Накиньте цепь на ролик заднего крепления.
5. Установите каретку в верхние пазы направляющей, так чтобы крепление рычага на ней располагалось относительно центра каретки были ближе к заднему креплению, а не к приводу.
6. Соберите упор каретки при движении ворот на открывание, из верхней пластиковой крышки и стального основания, скрепив его винтами под шестигранник. Стальное основание упора задвигается в верхние пазы направляющей. Закрепите упор на расстоянии 30-40 сантиметров от той стороны направляющей, с которой будет расположен привод.

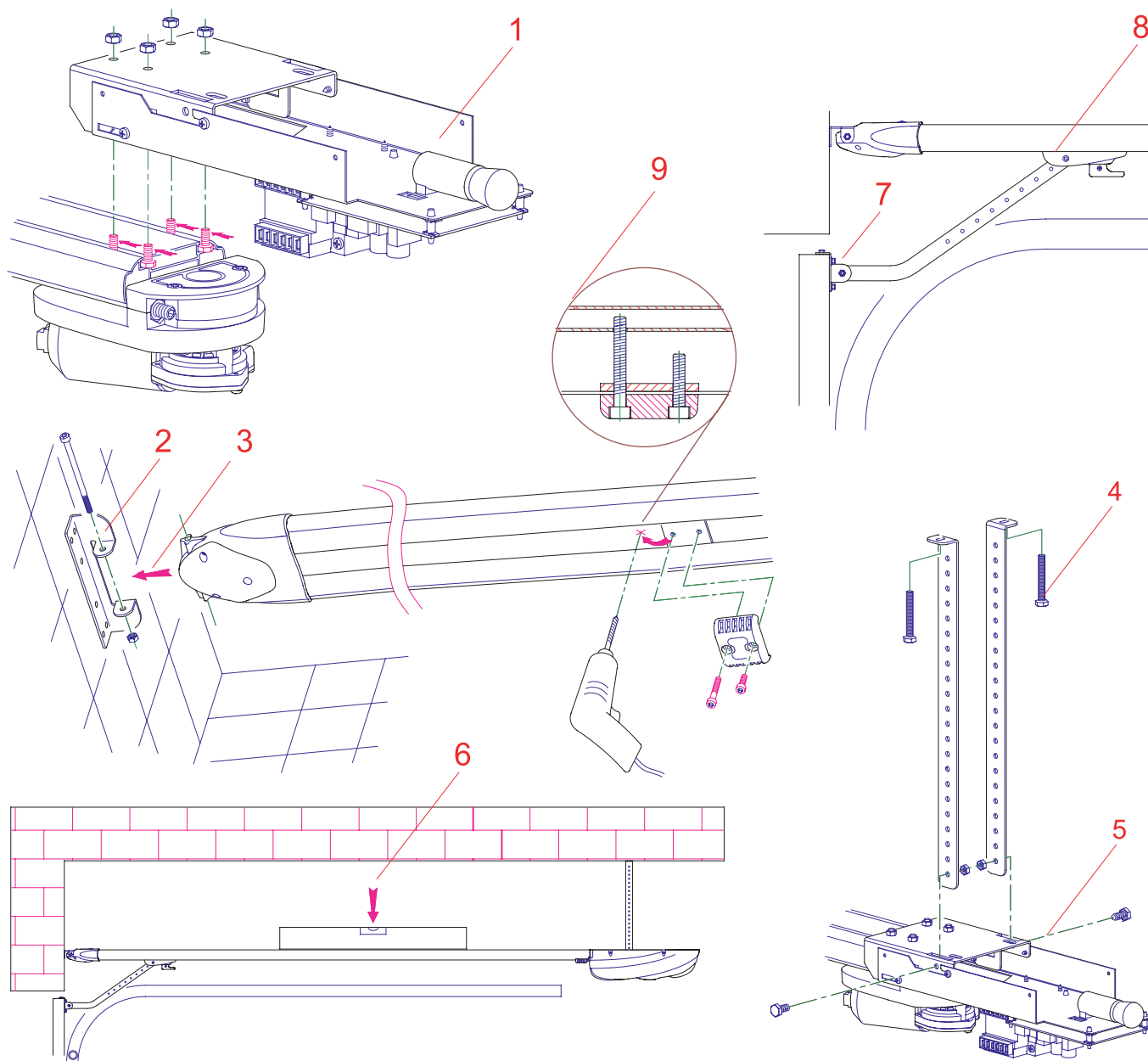


7. Установите стальную прижимную пластину для крепления узла натяжения цепи в верхних пазах направляющей. Прикрепите к ней узел натяжения цепи винтом под шестигранник. Накиньте цепь на звёздочку и отрегулируйте положение прижимной пластины и узла натяжения цепи так, чтобы цепь была слабо натянута.
8. Отрегулируйте точно натяжение цепи винтами под шестигранники.
9. Установите крышку узла натяжения цепи и закрепите её двумя винтами под шестигранники.

## 8. МОНТАЖ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ, ТЯГИ И УПОРА НА ОТКРЫВАНИЕ.

1. Прикрепите привод в сборе с двигателем и блоком управления направляющей. Головки винтов вставляются в верхние пазы направляющей.
2. Расположите скобу предназначенную для крепления направляющей по центру проёма, и закрепите её над проёмом.
3. Закрепите заднее крепление направляющей в сборе с цепью, замком и кареткой на скобе с помощью винта и гайки.
4. Прикрепите передние подвесные кронштейны к потолку. Крепление в бетон выполняйте анкерными болтами.
5. Прикрепите привод к передним подвесным кронштейнам.
6. Проверьте горизонтальность направляющей с помощью строительного уровня. При необходимости обеспечьте горизонтальность за счёт изменения длины передних подвесных кронштейнов.
7. Прикрепите тяговый рычаг к воротам с помощью девяти саморезов расположив место крепления по центру проёма.
8. Прикрепите тяговый рычаг к каретке с помощью винта под шестигранник. Необходимо монтировать рычаг под углом 45-60 градусов при закрытых воротах. Отрегулируйте длину рычага, чтобы соблюсти угол наклона.
9. Заблокируйте привод и ворота (см. п. Аварийный ручной разблокиратор). Откройте ворота, следя чтобы каретка не дошла до привода. Наметьте на направляющей место крепления упора на открывание. Закройте ворота. Просверлите глухое отверстие в направляющей в месте крепления упора. Закрепите упор на направляющей. Разблокируйте привод.

После окончания монтажа произведите электрическое подключение платы блока управления при расцепленном приводе, согласно инструкции к блоку управления.



## 9. РУЧНОЙ РАСЦЕПИТЕЛЬ

Обычно, в случае активации системы ручной аварийной разблокировки, когда ворота закрыты, для запираения створки в исходном положении, при котором ригель каретки защёлкивается в замке, приходится прилагать значительное усилие, эквивалентное тому, с которым в штатном режиме привод прижимает полотно ворот к полу. Подобный недостаток исключён в конструкции ROGER - стальной замок имеет две выемки для захвата ригеля. Для аварийного закрывания достаточно довести каретку до ближайшей выемки и ворота окажутся запёртыми. В первом же цикле автоматического открывания ригель каретки самостоятельно заблокируется в штатном захвате.

В случае отключения питающего напряжения или неисправности автоматики ворота можно открыть вручную, используя ручной разблокиратор:

1. Потяните за колпачок на конце шнура прикреплённого к рычагу на каретке. Рычаг перейдёт в горизонтальное положение.
2. Управляйте воротами вручную.

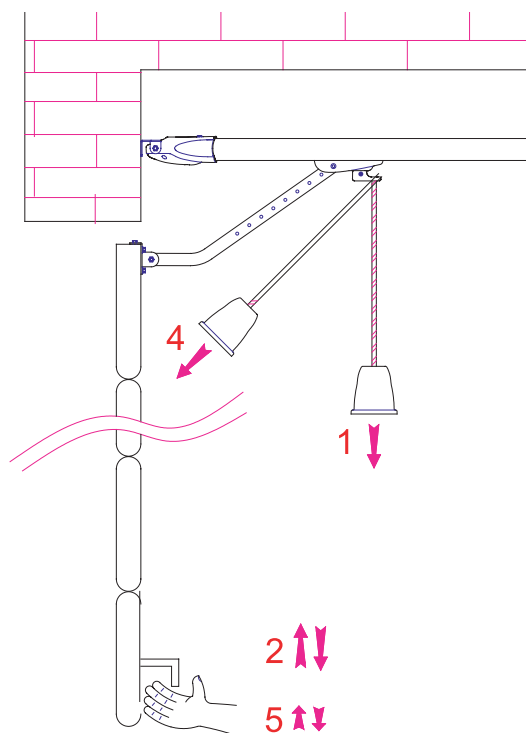
Для того чтобы вновь осуществить блокировку привода и сцепление рычага и каретки вручную:

3. Перемещая ворота, переведите каретку в положение над замком, находящимся внутри направляющей.
4. Потяните за колпачок на конце шнура прикреплённого к рычагу на каретке в направлении рычага тяги. Подпружиненный рычаг на каретке перейдёт в горизонтальное положение.
5. Подвигайте воротами, чтобы стальной ригель каретки защёкнулся в любую выемку на стальном замке. Раздастся характерный щелчок.
6. Управляйте воротами с помощью автоматики.

### ВНИМАНИЕ:

Используйте расцепитель только во время монтажа, при отказе автоматики или отсутствии электроэнергии.

Перед восстановлением нормальной работы привода, во избежание случайного запуска ворот, отключите питание.



## 10. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Тщательно изучите руководство по монтажу и эксплуатации перед началом эксплуатации.
2. Храните пульты дистанционного управления в месте недоступном для детей и посторонних, чтобы предотвратить несанкционированное включение автоматической системы. Устанавливайте устройства управления в недоступном для детей месте. Не позволяйте детям играть с автоматической системой.
3. Не препятствуйте движению ворот во время их движения. Не пытайтесь вручную сдвинуть ворота, предварительно не разблокировав привод.
4. При возникновении аварийной ситуации отключите напряжение, разблокируйте привод и вызовите специалиста по ремонту. Не пытайтесь самостоятельно устранить неисправность. Используйте автоматическую систему только по прямому назначению. Не вносите изменений в автоматическую систему и не подключайте к ней дополнительные устройства.
5. Профилактические работы проводятся сертифицированным персоналом два раза в год. Регулярная профилактика обеспечивает продолжительную и качественную работу автоматики.